



Concept

Armature constituée d'un tube en acier inox de section carrée 20/20/2 ou 15/15/2; dont le rôle est de reprendre des efforts de cisaillement ou de traction.

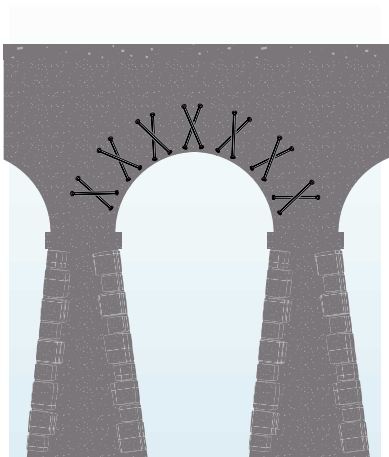
Gaine recouvre entièrement l'ancrage, adaptée au diamètre de forage qui dépendra du support existant ;

Pas de pipette, l'injection se faisant dans le tube

Applications

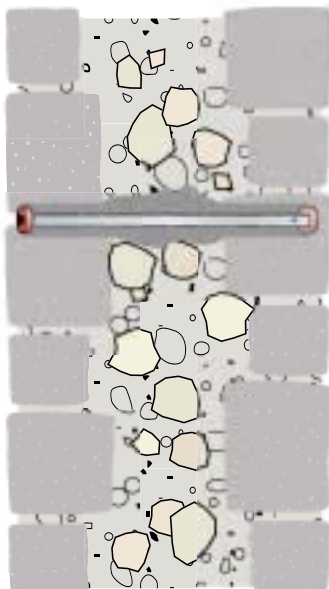
Ce type d'ancrage est la réponse idéale aux problèmes suivant :

- épingleage extérieur ou intérieur
- renforcement par frettage de structures existantes
- cloutage d'élément de façade
- consolidation ou fixation d'élément en saillie
- confortement de sauvegarde avant travaux
- répartition de charges ponctuelles
- liaisonnement de parements opposés avec une fouille instable entre les deux
- reprise de fissures , crevasses et ruptures



Ce type d'ancrage travaille aussi bien en traction qu'en cisaillement. Les performances types sont adaptables en augmentant le diamètre de forage et en montant la gaine adéquate. Le diamètre maximum de forage reste de 50 mm en reprise de charge, surtout quand il est nécessaire de multiplier les points d'ancrage pour la répartir. Il est particulièrement efficace dans les situations de maçonnerie en mauvais état. L'ancrage AER est idéal pour fixer des pierres d'angle et solidariser des façades sur des refends

Avantages



La section carrée augmente considérablement la reprise de charge et surtout diminue la flexion.
Il est injectable dans toutes les directions jusqu'à la verticale tête en bas. Dans les placements verticaux, valve en bas, l'ancrage se fixe dès le début de l'injection et permet donc de le lâcher sans risquer qu'il retombe.
Ce type d'application évite de nombreux démontages ou l'extension de ceux-ci au delà du nécessaire, et de ce fait représente une économie certaine.
Sans démontage et invisible après la pose, il permet de resserrer certains désordres et de figer en place les constituants d'un ensemble.

Investigations

Après l'installation des mesures de préservation et de sécurisation, il est souhaitable de faire une reconnaissance sur la qualité et l'état de l'existant.
Le cas échéant il faut prévoir de stabiliser les masses avec le coulis CIS M.TECH.
Suivant la fonction attendue, il faut définir les causes des désordres à traiter, et appréhender leur endiguement, particulièrement quand ils sont d'origine sous jacente.



Mise en oeuvre

La mise en oeuvre de cet ancrage est standard

Eléments constitutifs



Matériau : Tubes inox , section carrée

Section et longueur de l'ancrage : suivant effort à reprendre

- o Sections 15/15/2 ou 20/20/2 mm en fonction du type de réparation ,
- o Longueur maximum dépendante du diamètre (voir tableau ci-dessous)

Longueur :

| | |
|---------|-------------------|
| 20 x 20 | Maxi 6 mètres |
| 15 x 15 | Maxi 2, 50 mètres |

la longueur peut être exécutée à la demande pour des équipements particuliers,

Gaine recouvre tout l'ancrage

Pas de pipette

Diamètre de forage : pour 15/15/2 mm forage de 30 mm , pour 20/20/2 forage de 40 mm